

# BRANKAMP PK 6000

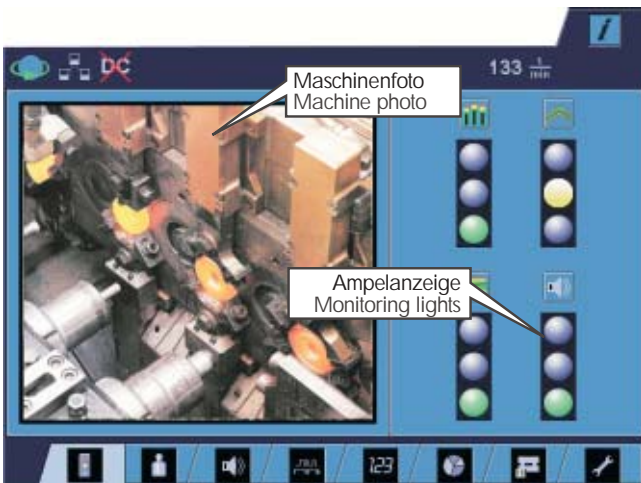


## ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- Einfachste Gerätebedienung an einem brillanten, großen **12 Zoll Easy Touch** Bildschirm
- Intelligente **Auto-Pilot** Funktion vereinfacht die Gerätebedienung
- **Quattromatic Hüllkurvenverfahren** für höchste Qualitätsansprüche
- Grosse Werkzeugdatenbank mit gespeicherten Referenzkurven zur **Optimierung der Rüstzeiten**
- Umfassendes Stoppprotokoll zur **fundierten Analyse** von Abschaltgründen und Störungsschwerpunkten
- Detailliertes **TeleMonitoring** im Meisterbüro, der Fertigungsleitung, im Werkzeugbau oder beim Einrichten über Ethernet Schnittstelle und PK Factory Link Software
- Leistungsfähiges **Frühwarnsystem**
- Detailliertes **Fehleranalysesystem** mit leistungsfähiger Datenbank
- **Sitemap** präsentiert alle Funktionen auf einen Blick
- **Favoriten Keys** für häufig benutzte Masken
- **Netzwerkfähig** in Ethernet TCP/IP Netzen
- Höchste Betriebssicherheit durch neuestes **Windows Embedded NT** Betriebssystem

## ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

- Easiest operation of equipment on a brilliant, largesize **12" Easy Touch** screen
- Intelligent **Auto-Pilot** function makes the handling of the unit very easy
- **Quattromatic envelope curve** function for highest quality demands
- Large tool data base to store reference curves to **optimize set-up times**
- Comprehensive report of machine stops for a **precise analysis** of stop reasons and trouble zones
- Detailed **TeleMonitoring** on the management screen, in the forman office, in the tool room or for set-up help via Ethernet and PK Factory Link Software
- High-capacity **Early Warning System**
- Detailed **fault analysis system** with high-capacity data base
- **Sitemap** showing all features at-a-glance
- **Favourite Keys** for highly frequented features
- **Networking** capacity under Ethernet TCP/IP networks
- Maximum operational reliability due to latest **Windows Embedded NT** operating system



**Überwachungsampeln geben Übersicht**  
In komprimierter Form werden dem Anwender durch die Überwachungsampeln die aktuellen Zustände (IO, Warnung oder Stop) der aktiven Überwachungsverfahren (Maximalkraft, Trend und Acoustic) angezeigt.

**Monitoring lights provide clarity**

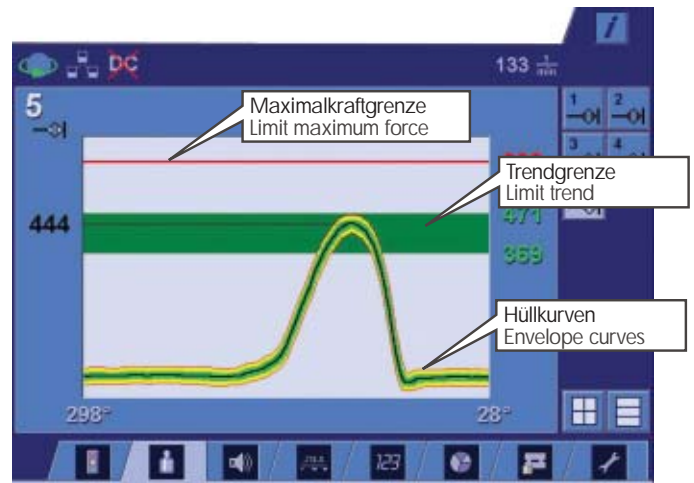
In condensed form, the monitoring lights indicate the actual status (IO, warning or stop) of active monitoring functions (maximum force, envelopes, trends and acoustics) for the user.



**Leistungsfähiges Fehleranalysesystem**  
Sämtliche Stillstandsursachen werden mit Datum, Uhrzeit und Werkzeugnummer protokolliert. Überschreitungen der Überwachungsgrenzen werden für eine detaillierte Fehleranalyse gespeichert.

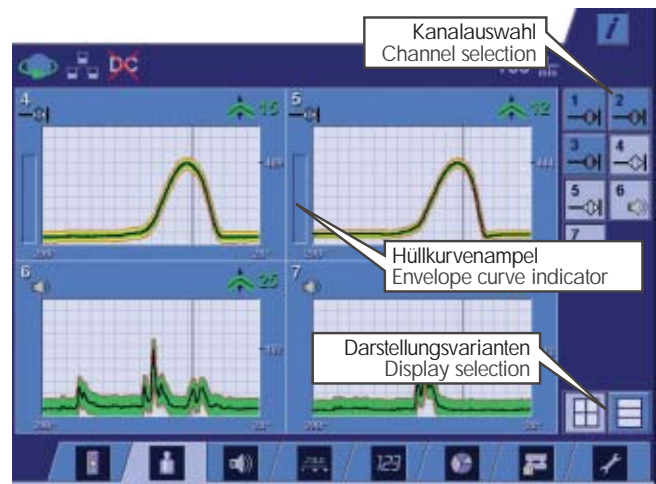
**High-capacity fault analysis system**

All causes for stoppages will be recorded in a protocol complete with date, time and associated tool number. Any overranging of the monitoring limits will be stored and be available for a detailed fault analysis.



**Alle Überwachungsverfahren auf einen Blick.**

**All monitoring functions at a glance.**  
**Technische Daten**



**Flexible Mehrkanaldarstellung**  
Gestalten Sie Ihre Gerätemaske selbst. Die flexible Mehrkanaldarstellung ermöglicht die individuelle Kombination von bis zu acht Prozesssignalen.

**Flexible multichannel display**

Design your own equipment mask layout. The flexible multichannel display permits individual combinations of up to eight process signals.

**Technische Daten**

Netzanschluss: 220V/110V, 50/60 Hz  
Schnittstellen: 2 serielle (RS232C/RS422)  
Ethernet unter TCP/IP (Option)  
1 - 12 analoge Eingangskanäle +/- 10 V  
Drehgeberinterface: inkremental  
5 schnelle digitale Ausgangsrelais  
3 Steuerröckel  
4 oder 8 digitale Eingänge  
Umgebungstemperatur: +5° bis +40° C  
Abmessungen: 395 x 450 x 315mm (B x H x T)  
Gewicht: 13 kg

**Technical Data**

Power: 220V/110V, 50/60 Hz  
Interface: 2 serial interfaces (RS232C/RS422)  
Ethernet under TCP/IP (optional)  
1- 12 analog input channels (+/- 10 V)  
angle encoder interface (incremental)  
5 rapid digital output relays  
3 cam outputs  
4 or 8 digital inputs  
allowable temperature: +5° - +40° C  
Dimensions: 395 x 450 x 315mm (W x H x D)  
Weight: 13 kg

**DEUTSCHLAND**

DR.-ING. K. BRANKAMP  
SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH  
Max-Planck-Straße 9  
40699 Erkrath  
Telefon: (0211) 25 07 60  
Telefax: (0211) 20 84 02  
e-Mail: bpd@brankamp.com

**ITALIEN**

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.  
Centro Direzionale Colleoni, Via  
Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2  
20041 Agrate Brianza (MI)  
Tel. (+39 39) 68 99 73 0  
Fax (+39 39) 60 91 89 5  
e-Mail: bpi@brankamp.com

**USA**

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.  
222 Third Street, Suite 3200  
Cambridge, Mass. 02142  
USA  
Ph. (+1 617) 492 169 2  
Fax (+1 61 7) 497 5675  
e-Mail: bpa@brankamp.com