

BRANKAMP PK 5000

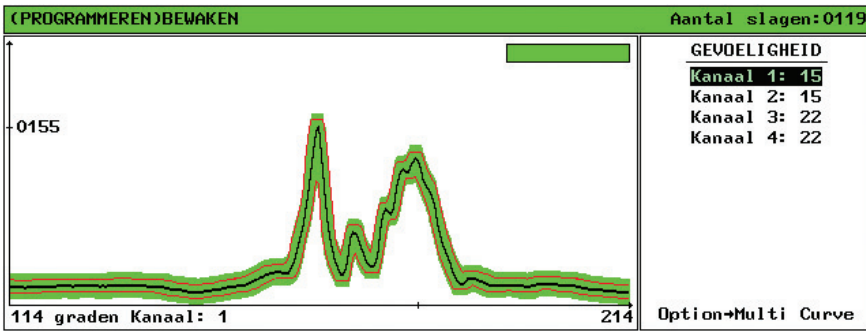


ProcessMonitoring an Pressen, Stanzen und Walzen

- **Multisensorielles Messgerät** zum Anschluss einer Vielzahl analoger und digitaler Sensoren
- Umfassender Einblick in den Prozess durch übersichtliche **Mehrkanaldarstellung** auf einem brillianten Farb Display
- Grosse Werkzeugdatenbank mit gespeicherten Referenzkurven zur **Optimierung der Rüstzeiten**
- Umfassendes Stoppprotokoll zur **fundierten Analyse** von Abschaltgründen und Störungsschwerpunkten
- **Quattromatic Hüllkurvenverfahren** für höchste Qualitätsansprüche (*optional*)
- Detailliertes **TeleMonitoring** im Meisterbüro, der Fertigungsleitung, im Werkzeugbau oder beim Einrichten über Ethernet Schnittstelle und PK Factory Link Software
- Leistungsfähiges **Frühwarnsystem**
- **ProfilOptimizer** mit **Adapt Funktion** für beste Ergebnisse bei einfachster Bedienung
- Intelligente **Auto Pilot Funktion** vereinfacht die Gerätebedienung
- **Netzwerkfähig** in Ethernet TCP/IP Netzen (*optional*)

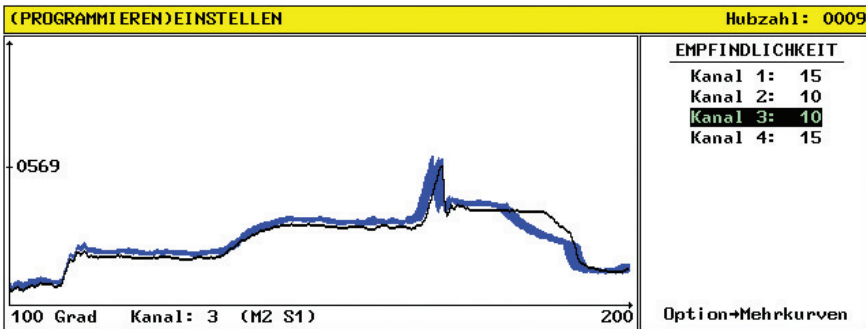
ProcessMonitoring on presses, stamping machines and thread rollers

- **Multi-sensor measuring instrument** designed for various analog and digital sensors
- A clearly arranged **multichannel display** on a brilliant Colour Display permits a good look into the process
- Large tool data base to store reference curves to **optimize set-up times**
- Comprehensive report of machine stops for a **precise analysis** of stop reasons and trouble zones
- **Quattromatic envelope curve** function for highest quality demands (*option*)
- Detailed **TeleMonitoring** on the management screen, in the forman office, in the tool room or for set-up help via Ethernet and PK Factory Link Software
- High-capacity **Early-Warning-System**
- **ProfilOptimizer** with **Adapt Function** for excellent monitoring results and an easy operation of the unit
- Intelligent **Auto Pilot** makes the handling of the unit very easy
- **Networking** capability under Ethernet TCP/IP networks (*option*)



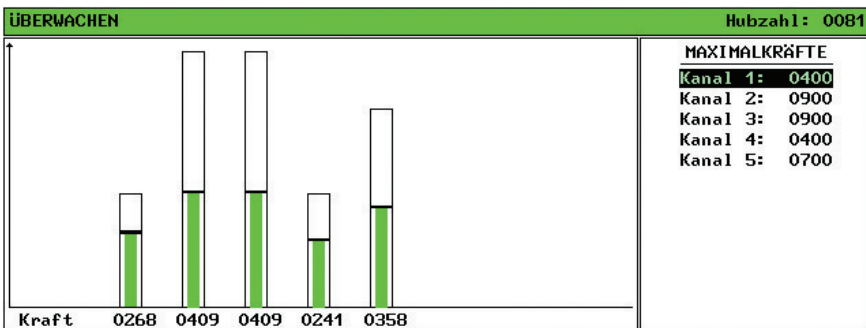
Höchste Überwachungsqualität durch den **ProfilOptimizer** mit Adapt-Funktion.

High monitoring accuracy by means of **ProfilOptimizer** with Adapt function.



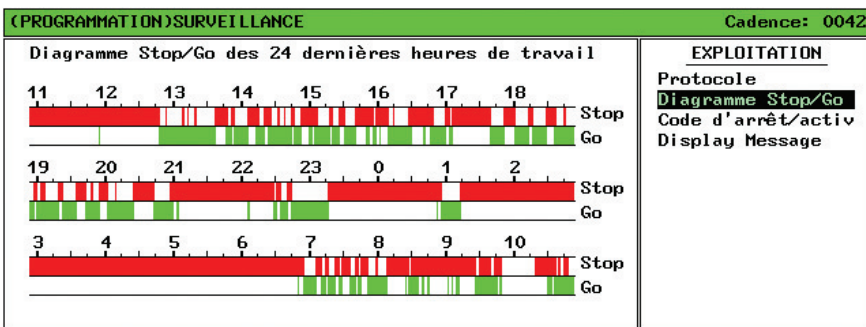
Wertvolle Einrichtungshilfe durch Vergleich der aktuellen Kurve mit abgespeicherter **Meisterkurve**.

The comparison of the current process curve with the stored **master curve** provides valuable set-up aid.



Anzeige der **aktuellen Belastung in jeder Pressenstufe** und der eingestellten Überlastgrenze.

Overview of all current forces on each press stage and the preset overload limits.



Das Stop & Go Diagramm zeigt das **Laufzeitverhalten** der Maschine.

Stop & Go diagram shows the **run time behaviour** of the machine.

Technische Daten

Netzanschluss: 220V/110V, 50/60 Hz
 Schnittstellen: 2 serielle (RS232C/RS422)
 Ethernet unter TCP/IP (Option)
 1 - 12 analoge Eingangskanäle +/- 10 V
 Drehgeberinterface: inkremental
 5 schnelle digitale Ausgangsrelais
 3 Steuernocken
 4 oder 8 digitale Eingänge
 Umgebungstemperatur: +5° bis + 40° C
 Abmessungen: 460 x 210 x 350mm (B x H x T)
 Gewicht: 11 kg

Technical Data

Power: 220V/110V, 50/60 Hz
 Interface: 2 serial interfaces (RS232C/RS422)
 Ethernet under TCP/IP (optional)
 1- 12 analog input channels (+/- 10 V)
 angle encoder interface (incremental)
 5 rapid digital output relays
 3 cam outputs
 4 or 8 digital inputs
 allowable temperature: +5° -- +40° C
 Dimensions: 460 x 210 x 350mm (W x H x D)
 Weight: 11 kg

DEUTSCHLAND

DR.-ING. K. BRANKAMP
 SYSTEM PROZESSAUTOMATION GMBH
 Max-Planck-Straße 9
 40699 Erkrath
 Telefon: (0211) 25 07 60
 Telefax: (0211) 20 84 02
 e-Mail: bpd@brankamp.com

ITALIEN

BRANKAMP ITALIANA S.R.L.
 Centro Direzionale Colleoni, Via
 Colleoni 9, Palazzo Sirio Ing. 2
 20041 Agrate Brianza (MI)
 Tel. (+39 39) 68 99 73 0
 Fax (+39 39) 60 91 89 5
 e-Mail: bpi@brankamp.com

USA

BRANKAMP PROCESS AUTOMATION Inc.
 222 Third Street, Suite 3200
 Cambridge, Mass. 02142
 USA
 Ph. (+1 617) 492 169 2
 Fax (+1 617) 497 5675
 e-Mail: bpa@brankamp.com